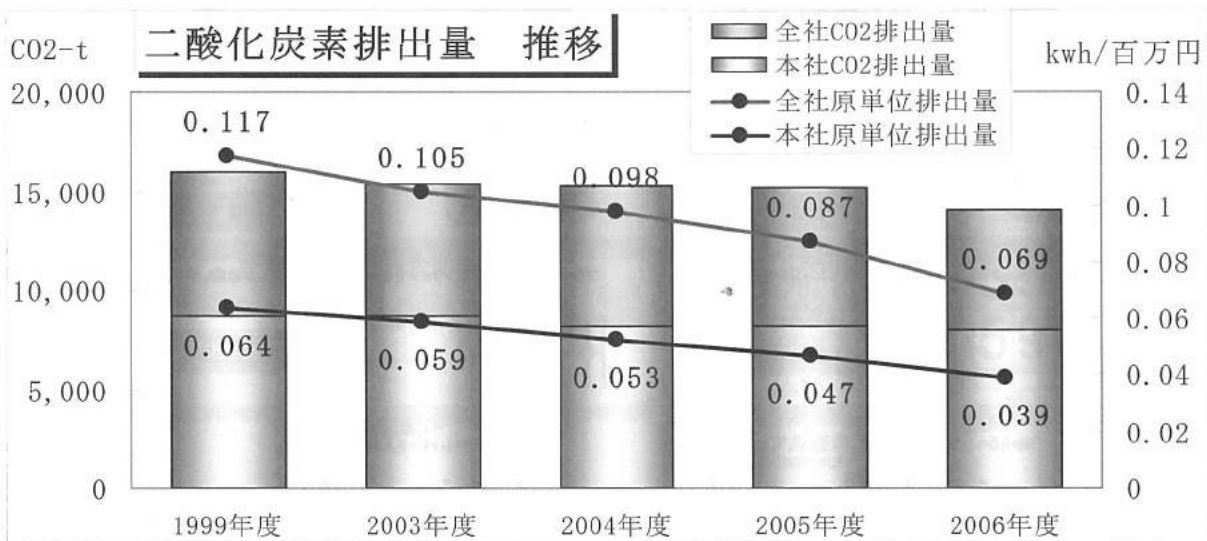
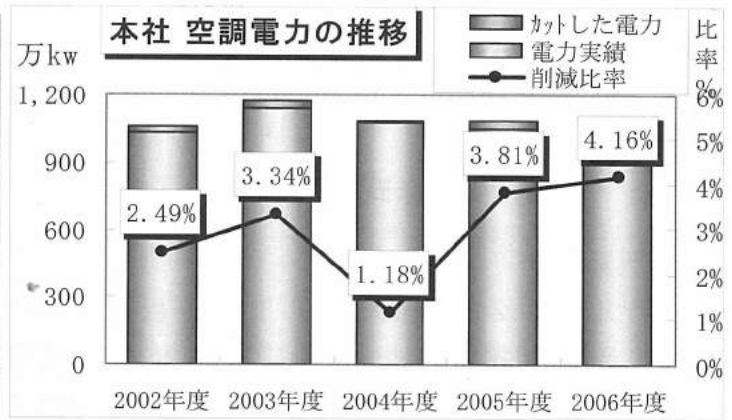


彩の国エコアップ大賞 3

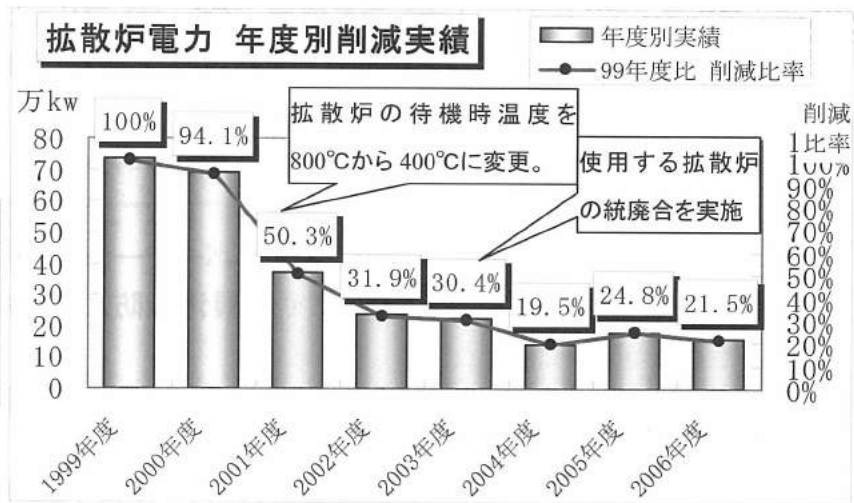
事業所名 サンケン電気株式会社 本社	所在地 新座市
<p>●活動紹介</p> <p>平成11年に ISO14001 の認証を取得して以降継続して環境改善活動を展開している。平成12年にグループ会社を包括した環境憲章及び環境行動計画を制定、推進してきたが、更に省エネ活動を強化するため、今年度「省エネ委員会」を設置し、省エネに取り組んでいる。</p> <ol style="list-style-type: none"> ① デマンドコントロール装置による空調温度管理を行い、管理しない場合に比べて4.1%の電力を削減。 ② 拡散炉の電力ロスを省くため、待機時温度の低減化(800℃→400℃)を行うとともに、使用チューブの統廃合により、平成11年度比78.5%の電力削減を実現。 ③ 試作設備の使用合理化、高効率モータの導入、照明器具のインバータ化等を実施。 ①から③の取組により、当事業所の二酸化炭素排出を平成11年比で9%削減。 ④ 平成11年度から廃棄物の再資源化を促進し、再資源化率を28.7%から85.7%に改善。 ⑤ 製品の省エネ省資源化を推進し、電源ICの消費電力、ACアダプタ無負荷消費電力は平成11年比10分の1程度に低減。 ⑥ 製品含有有害化学物質を排除した製品開発を行い、EUのRoHS指令適合製品を早い段階から出荷。 ⑦ 毎年6月、10月に従業員とその家族による事業所周辺の清掃活動を行うとともに、毎月、駅の清掃活動に参加、また、県のエコライフDAYや地元の環境イベントに参加するなど、地域での環境活動を実施している。 <p style="text-align: right;">従業員数 796人</p>	



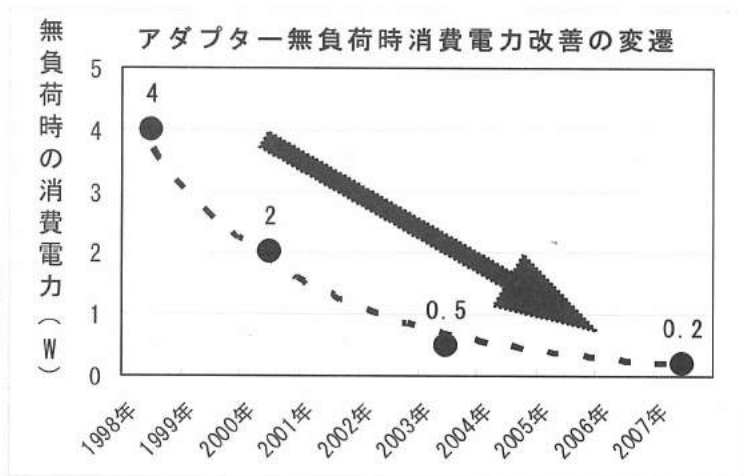
①二酸化炭素排出量を削減



② デマンドコントロールによる空調温度管理で消費電力を削減



③ 拡散炉の待機温度の変更で消費電力を削減



④ 製品の省エネ化を推進